

УЗГОДЖЕНО:

Головний фахівець відділу КБ та КР

" " " М.В. Козлов 2026 г.

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Начальник відділу КБ та КР

" " " В.І. Соколовський 2026 г.

Відомість дефектів

на поточний ремонт будівлі теплового депо Першотравневого кар'єра з АПК (інв.№001177) УЗТ

№ п/п	Найменування робіт	Обсяг робіт		Матеріал			Примітка
		Од. вим.	Кіль-ть		Од. вим.	Кіль-ть	
1	2	3	4	5	6	7	
Заміна вікон, фасад А-Е на відм. +6,600							
1	Виготовлення металевих кріплень на існуючі металеві віконні блоки	т	0,03	Куточок 32х4, L=100мм	т	0,0312	
2	Монтаж кріплень з застосуванням газоелектрозварювання	т	0,03				
3	Очищення металевих конструкцій від корозії механізованим способом (за допомогою шліфмашинок)	м²/т	6/0,15				
4	Механізоване покриття металевих поверхонь грунтом ГФ-021 (1 шар)	м²	6	Грунт ГФ-021	кг	Згідно норм витрати	
5	Механізоване фарбування металевих грунтованих поверхонь емаллю ХВ-16 в 2 шари	м²	6	Емаль ХВ-16	кг	Згідно норм витрати	

6	Заповнення прорізів віконних блоків полікарбонатом, товщиною 6мм	м ²	25,2	Полікарбонат монолітний прозорий, товщина 6мм Нащільник 60х40(білий) Саморіз 4,8х19мм Дюбель 6х60	м ² м шт шт	27,2 9,6 16 16	
7	Влаштування з листової сталі підвіконних відливів 200мм (верхній та нижній)	м	40,8	Відлив готовий(білого кольору) шириною 200мм Саморіз 3,5х9,5мм	м шт	40,8 68	

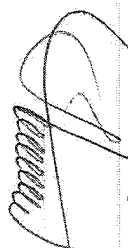
Заміна вікон, фасад 24-1 на відм. +12,000

8	Виготовлення металевих кріплень на існуючі металеві віконні блоки	т	0,01	Куточок 32х4, L=100мм	т	0,0104	
9	Монтаж кріплень з застосуванням газоелектрозварювання	т	0,01				
10	Очищення металевих конструкцій від корозії механізованим способом (за допомогою шліфмашинок)	м ² /т	1,7/0,008				
11	Механізоване покриття металевих поверхонь грунтом ГФ-021 (1 шар)	м ²	1,7	Грунт ГФ-021	кг	Згідно норм витрати	
12	Механізоване фарбування металевих грунтованих поверхонь емаллю ХВ-16 в 2 шари	м ²	1,7	Емаль ХВ-16	кг	Згідно норм витрати	
13	Заповнення прорізів віконних блоків полікарбонатом, товщиною 6мм	м ²	10,8	Полікарбонат монолітний прозорий, товщина 6мм Нащільник 60х40(білий) Саморіз 4,8х19мм Дюбель 6х60	м ² м шт шт	11,6 2,2 4 4	

14	Влаштування з листової сталі підвіконних відливів 200мм (верхній та нижній)	м	12	Відлив готовий(білого кольору) шириною 200мм Саморіз 3,5х9,5мм	м шт	12 20	
15	Навантаження з перевезенням будівельного сміття до 40 км	т	0,2				

Роботи виконуються в діючих приміщеннях, всі матеріали, витратні матеріали, механізми, пристосування, підмости, драбини, рихтування, автотранспорт, інструмент, оснащення-підрядника. Обсяги та види робіт можуть змінюватись в ході виконання робіт у зв'язку з незадовільним станом конструкцій.

Начальник УЗТ
Інженер ТНБС



В.О. Назаренко
Н.В. Маркідонова



УЗГОДЖЕНО:

Головний фахівець відділу КБ та КР

" М.В. Козлов

2026 г.

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Начальник відділу КБ та КР

" В.І. Соколовський

2026г.

Відомість дефектів

на поточний ремонт будівлі думкарного деп. ст. Сировинна (інв.№000414) УЗГ

№ п/п	Найменування робіт	Обсяг робіт		Матеріал		Примітка	
		Од. вим.	Кіл-ть	Од. вим.	Кіл-ть		
1	Заміна вікон, фасад А-ІІ на відм. +3,600 +10,100 + 10,700	3	4	5	6	7	
1	Виготовлення металевих кріплень на існуючі металеві віконні блоки	т	0,13	Куточок 32х4, L=100мм	т	0,1352	
2	Монтаж кріплень з застосуванням газоелектрозварювання	т	0,13				
3	Очищення металевих конструкцій від корозії механізованим способом (за допомогою шліфмашинок)	м²/т	25/0,1				
4	Механізоване покриття металевих поверхонь грунтом ГФ-021 (1 шар)	м²	25	Грунт ГФ-021	кг	Згідно норм витрати	
5	Механізоване фарбування металевих грунтованих поверхонь емаллю ХВ-16 в 2 шари	м²	25	Емаль ХВ-16	кг	Згідно норм витрати	

6	Заповнення прорізів віконних блоків полікарбонатом, товщиною 6мм	м ²	148,2	Полікарбонат монолітний прозорий, товщина 6мм Нащільник 60x40(білий) Саморіз 4,8x19мм Дюбель 6x60	м ² м шт шт	160 13,4 26 26	
7	Вдашування з листової сталі підвіконних відливів 200мм (верхній та нижній)	м	146,4	Відлив готовий(білого кольору) шириною 200мм Саморіз 3,5x9,5мм	м шт	146,4 293	

Заміна вікон, фасад Д-А на відм. +8,900 +10,100

8	Виготовлення металевих кріплень на існуючі металеві віконні блоки	т	0,09	Куточок 32x4, L=100мм	т	0,0936	
9	Монтаж кріплень з застосуванням газоелектрозварювання	т	0,09				
10	Очищення металевих конструкцій від корозії механізованим способом (за допомогою шліфмашинок)	м ² /т	17,3/0,1				
11	Механізоване покриття металевих поверхонь грунтом ГФ-021 (1 шар)	м ²	17,3	Грунт ГФ-021	кг	Згідно норм витрати	
12	Механізоване фарбування металевих ґрунтованих поверхонь емаллю ХВ-16 в 2 шари	м ²	17,3	Емаль ХВ-16	кг	Згідно норм витрати	
13	Заповнення прорізів віконних блоків полікарбонатом, товщиною 6мм	м ²	101,4	Полікарбонат монолітний прозорий, товщина 6мм Нащільник 60x40(білий) Саморіз 4,8x19мм Дюбель 6x60	м ² м шт шт	109,5 10,8 21 21	

14	Влаштування з листової сталі підвіконних відливів 200мм (верхній та нижній)	м	96	Відлив готовий(білого кольору) шириною 200мм Саморіз 3,5х9,5мм	м шт	96 192	
----	---	---	----	--	------	-----------	--

Заміна вікон, фасада 1-17 на відм. +10,700

15	Витовлення металевих кріплень на існуючі металеві віконні блоки	т	0,05	Куточок 32х4, L=100мм	т	0,052	
16	Монтаж кріплень з застосуванням газоелектрозварювання	т	0,05				
17	Очищення металевих конструкцій від корозії механізованим способом (за допомогою шліфмашинок)	м²/т	109,7/0,5				
18	Механізоване покриття металевих поверхонь грунтом ГФ-021 (1 шар)	м²	109,7	Грунт ГФ-021	кг	Згідно норм витрати	
19	Механізоване фарбування металевих грунтованих поверхонь емаллю ХВ-16 в 2 шари	м²	109,7	Емаль ХВ-16	кг	Згідно норм витрати	
20	Заповнення прорізів віконних блоків полікарбонатом, товщиною 6мм	м²	205,6	Полікарбонат монолітний прозорий, товщина 6мм Нащипник 60х40(білий) Саморіз 4,8х19мм Дюбель 6х60	м² шт шт шт	221,8 7,5 15	
21	Влаштування з листової сталі підвіконних відливів 200мм (верхній та нижній)	м	144	Відлив готовий(білого кольору) шириною 200мм Саморіз 3,5х9,5мм	м шт	144 288	

Заміна вікон, фасад 17-1 на відм. +5,99 +8,900						
22	Виготовлення металевих кріплень на існуючі металеві віконні блоки	т	0,025	Куточок 32х4, L=100мм	т	0,026
23	Монтаж кріплень з застосуванням газоелектрозварювання	т	0,025			
24	Очищення металевих конструкцій від корозії механізованим способом (за допомогою шліфмашинок)	м²/т	57/0,1			
25	Механізоване покриття металевих поверхонь ґрунтом ГФ-021 (1 шар)	м²	57	ґрунт ГФ-021	кг	Згідно норм витрати
26	Механізоване фарбування металевих ґрунтованих поверхонь емаллю ХВ-16 в 2 шари	м²	57	Емаль ХВ-16	кг	Згідно норм витрати
27	Заповнення прорізів віконних блоків полікарбонатом, товщиною 6мм	м²	64,8	Полікарбонат монолітний прозорий, товщина 6мм Націльник 60х40(білий) Саморіз 4,8х19мм Дюбель 6х60	м² м шт шт	69,91 5,3 9 9
28	Влаштування з листової сталі підвіконних відливів 200мм (верхній та нижній)	м	48	Відлив готовий(білого кольору) шириною 200мм Саморіз 3,5х9,5мм	м шт	48 96
Водовідведення						
29	Демонтаж металевих водостічних труб ø 200 мм	м	45,0			

30	Демонтаж металевих водостічних труб $\varnothing$ 160 мм	м	66,0				
31	Демонтаж кронштейнів	т	0,334				
32	Виготовлення та монтаж кронштейнів	т	0,334	Кутик сталевий рівноповерховий С245 50x50x5 Прокат сталевий круглий d=20, С245 Дюбель 50x4,5	кг кг шт	141 206 120	
33	Монтаж водостічних труб з пластику	м	111	Труба пластикова $\varnothing$ 160 мм Труба пластикова $\varnothing$ 200 мм Муфта з'єднувальна $\varnothing$ 200 мм Трійник $\varnothing$ 200x160x200, $\varnothing$ 160x160x160 Ревізія $\varnothing$ 200 мм Ревізія $\varnothing$ 160 мм Редукція	м м шт шт шт шт шт	68,64 46,8 16 15 8 10 6 8	

Фасад А-Д

34	Розбирання цегляної кладки стін, товщиною 400 мм	м ³	2,4				
35	Вштатування цегляної кладки стін, товщиною 400 мм з готуванням цементних розчинів	м ³	2,4	Розчин готовий кладочний важкий цементний, марка М 200 Цегла глиняна червона, марка М 250	м ³ шт	Згідно норм витрати	

Ферми вісь 15/В-Г

36	Відбиття дефектного шару бетону із поверхонь з.б. ферм	м ²	0,3				
37	Відновлення з.б. ферм у місцях руйнування методом наформування полімерцементного розчину (товщина шару 20 мм)	м ²	0,3	Ремонтно-відновлювальна суміш СТ-2	кг	Згідно норм витрати	

Ворота вісь 17-1, 1-1

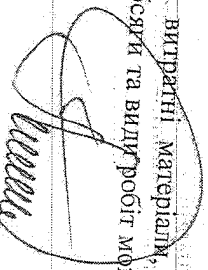
38	Демонтаж існуючих металевих воріт	т	1,6				
----	-----------------------------------	---	-----	--	--	--	--

39	Виготовлення металевих розпашних воріт 4,8 х 5,7 м	т	1,6	Кутик сталевий рівнополочний С245 63х63х5мм Кутик сталевий рівнополочний С245 40х40х4мм Лист сталевий 2мм Петлі d=40мм	кг кг м²/т шт	255 145 54,7/1,248 12	
40	Монтаж металевих воріт	т	1,6				
41	Механізоване покриття металевих поверхонь ґрунтом	м²	115	Ґрунтовка ХС-010	кг	Згідно норм витрати	
42	Фарбування металевих конструкцій за два рази	м²	115	Емаль антикорозійна ХВ-124 сіра Розчинник Р-4	кг	Згідно норм витрати	
43	Навантаження з перевезенням будівельного сміття до 40 км	т	7				

Роботи виконуються в діючих приміщеннях, всі матеріали, витратні матеріали, механізми, пристосування, підмости, драбини, риптування, автотранспорт, інструмент, оснащення-підрядника. Обсяги та види робіт можуть змінюватися в ході виконання робіт у зв'язку з незадовільним станом конструкцій.

Начальник УЗТ

Інженер ТНВС



В.О. Назаренко
Н.В. Маркідінова